



仕 様	納 入 品 目	記
チャック形番 H018M12	H018M12	1台 1. 左記仕様はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
シリンダ形番		
プランジャストローク	25 mm	標準付属品・工具
ジョーのストローク (調整)	最大 13.4 mm	1式 2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
使用油圧力	最大	
許容シリンダ力	53.9 kN	3. クイックチェンジチャックの操作 1) レンチをマスクジョーの外周に設けた六角穴に挿入します。 2) レンチを時計回りに180°回転させると、ラックが左へ2.8 mm移動します。この状態でベースジョーは外れ移動可能となります。また、誤動作を防止するためこの状態ではレンチはロックピンと噛み合っており抜くことはできません。
把握力 (併設シリンダ力)	112 kN	3) ベースジョーを所定の位置まで移動したらレンチを時計回りに180°回転させ抜き取ります。
把握トルク ()		4. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に実施願います。
最高使用回転数	2500 r/min	推奨油種：モリコートEPグリース メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
質 量	70 kg	
慣性モーメント	0.81 kg·m ²	
標準生爪による最大把握径	304 mm	
標準生爪による最小把握径	30 mm	
質量	(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm ²)	

納入先

尺 1:1
SCALE 1:1

APPROVED CHECKED DESIGNED

名称 TITLE
クイックチェンジチャック

図番 DRAWING NO. B-100C

菱和工業株式会社
HOWA MACHINERY, LTD.