



外注先コード	
図面配布部数	90
06	93
	94
	95
31	96
32	97
38	98
43	99
51	M
62A	技
62B	品
68	
71	生
76	製
81	設
	計

図面配布部数	仕様	納入品目	記
90	チャック形番 H018M8	H018M8	1台
93	シリンダ形番		
94	プランジャストローク 20 mm	標準付属品・工具	1式
95	ジョーのストローク (直径)		
31	最大 10.7 mm		
32	常用		
38	使用油圧力		
43	最大 MPa		
51	常用		
62A	許容シリンダ力 29.4 kN		
62B	把握力 (許容シリンダ力時) 58.8 kN		
68	把握トルク ()		
71	最高使用回転数 3200 r/min		
76	質量 28 kg		
81	慣性モーメント 0.16 kg·m ²		
	標準生爪による最大把握径 210 mm		
	標準生爪による最小把握径 20 mm		

1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
3. クイックチェンジチャックの操作
1) レンチをマスタジョーの外周に設けた六角穴に挿入します。
2) レンチを時計回りに180°回転させると、ラックが左へ2.4 mm移動します。この状態でベースジョーは外れ移動可能となります。また、誤動作を防止するためこの状態ではレンチはロックピンと噛み合せて抜くことはできません。
3) ベースジョーを所定の位置まで移動したらレンチを反時計回りに180°回転させ抜き取りします。
4. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。
推奨油種：モリコートEPグリース
メーカー：東レ・ダウコーニング (株)

納入先	○ 計画図	◎ 納入仕様図
	○ 見積図	○ 製作図
尺度 SCALE 1:1	H018M8	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED
日付	日付	日付
名称 TITLE		
クイックチェンジチャック		
図番 DRAWING NO. B-98C		
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		