



外注先コード
図面配布部数
機検
06
91
93
94
95
31
96
32
97
38
98
43
99
51
M1
62A
機検
62B
品・検
68
71
仕様
76
検定
81
設計
計

図面配布部数	仕様	納入品目	記
90	チャック形番 H014M8	H014M8	1台
91	シリンダ形番		
93	プランジャストローク	11 mm	標準付属品・工具
94	ジョーのストローク (直径)	最大 7 mm	
95		常用	
31	使用油圧力	最大	
32		常用	
38		最大	
43		常用	
51	許容シリンダ力	16.7 kN	
62A	把握力 (許容シリンダ力時)	27.5 kN	
62B	把握トルク ()		
68	最高使用回転数	2200 r/min	
71	質量	26 kg	
76	慣性モーメント	0.14 kg·m ²	
81	標準生爪による最大把握径	210 mm	
	標準生爪による最小把握径	40 mm	

- 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
- A爪は左右に約5°首を振るイコライズジョーとなっています。B爪はキーにて固定されていますので回りません。
- チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的を実施願います。
推奨油種：モリコートEPグリース
メーカー：東レ・ダウコーニング (株)

除去加工品	m	c
0.5mm 3σT	±0.1	±0.2
3σC	±0.2	±0.3
6	±0.2	±0.5
30	±0.3	±0.8
120	±0.5	±1.2
400	±0.8	±2.0
鏡面	B級	C級

(1 kN=10.197 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)

△					
△					
△					
△					
△					
△					
符号	訂正	記事	承認日付	承認	点検

納入先	○計画図	◎納入仕様図
	○見積図	○製作図
尺度 SCALE 1:1	H014M8	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED
名称 TITLE	2爪ドローダウンチャック	
日付	日付	日付
製和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		
図番 DRAWING NO. B-95D		