



仕様		納入品目		記
チャック形番	H013M12	H013M12	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
シリンダ形番				2. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に変更願います。
プランジャストローク	15 mm	標準付属品・工具	1式	推奨油種：モリコートEPグリース
ジョーのストローク (歯容)	最大 10.8 mm			メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
	常用			
使用油圧力	最大			
	常用			
許容シリンダ力	44.1 kN			
把握トルク (標準生爪)	73.5 kN			
把握トルク (標準生爪)				
最高使用回転数	3500 r/min			
質量	68 kg			
慣性モーメント	0.73 kg·m <sup>2</sup>			
標準生爪による最大把握径	270 mm			
標準生爪による最小把握径	80 mm			
圧縮率	(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm <sup>2</sup> )			

納入先	計画図 納入仕様図 見取図 製作図
尺 寸 1:1 SCALE	H013M12
承認 APPROVED	図名 DESIGNED 名称 TITLE
目付	3爪IDDローダウンチャック
製 造 部	図番 DRAWING NO. B-93D
<b>豊和工業株式会社</b> <b>HOWA MACHINERY, LTD.</b>	