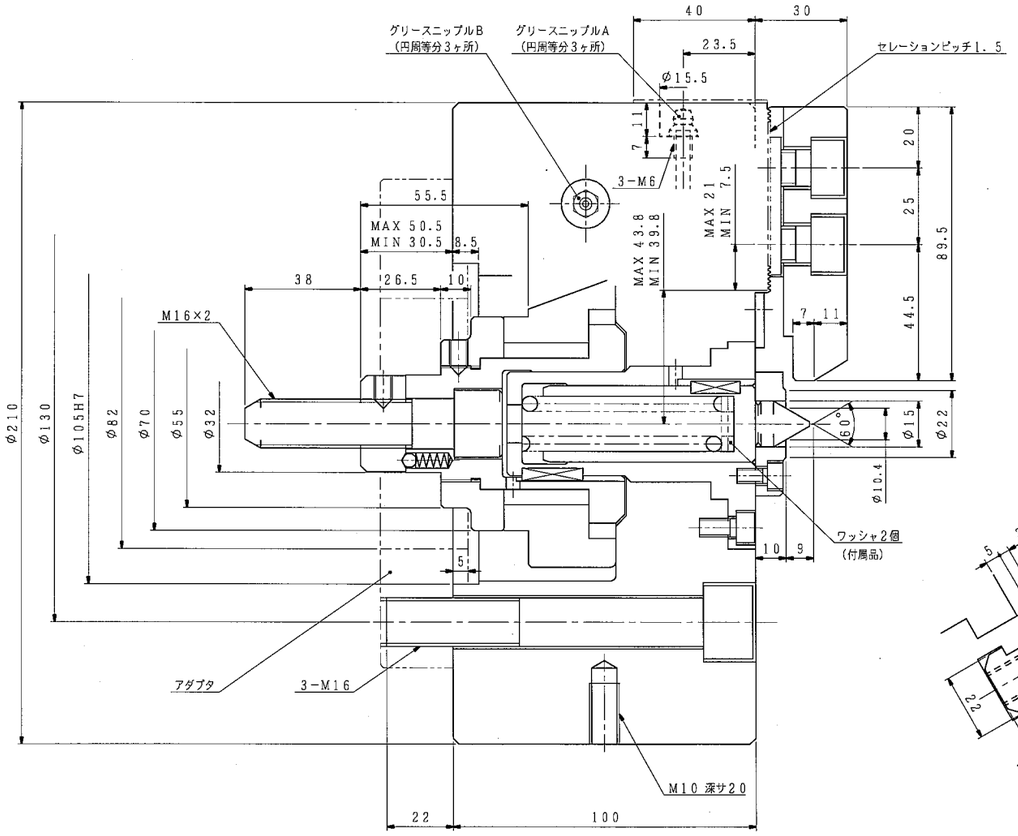
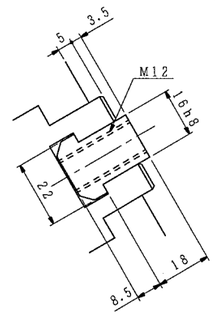
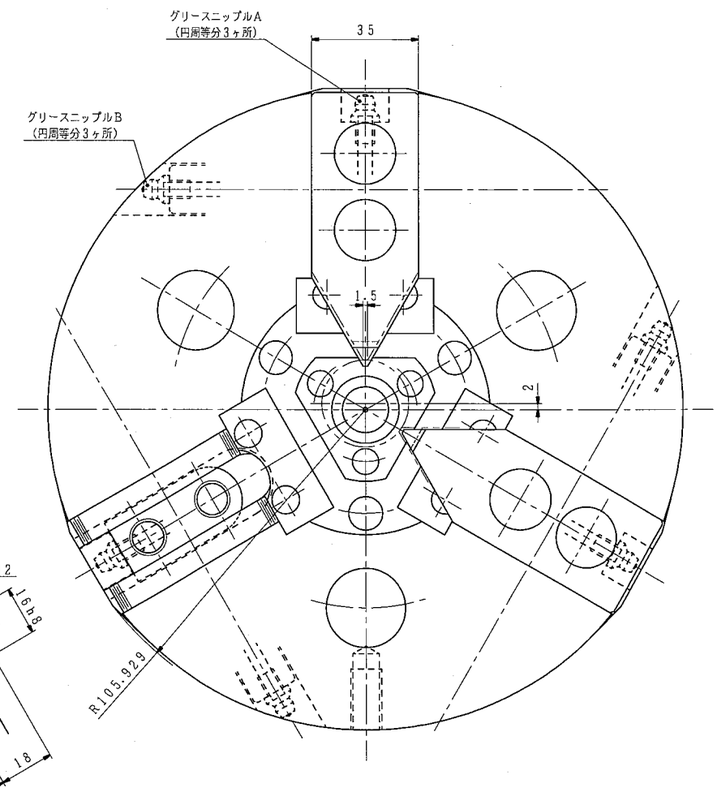
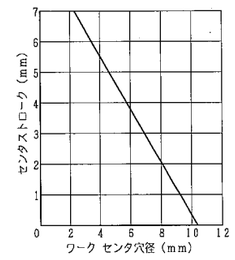
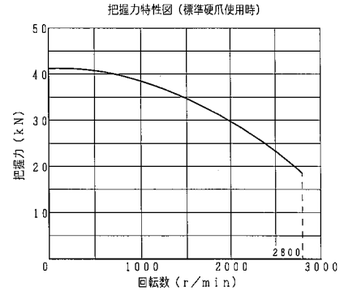




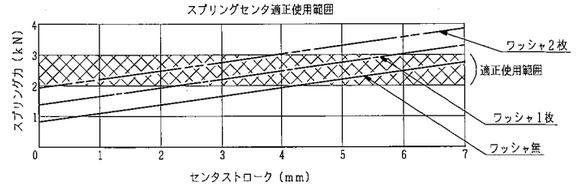




把握力特性図 (標準硬爪使用時)



スプリングセンタ適正使用範囲



仕様		納入品目	記
チャック形番	H05M8	H05M8 1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します. 使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ, 貴社にて決定願います.
シリンダ形番			
プランジャストローク	20 mm	標準付属品・工具 1式	2. 納入時ワッシャは組み込まれていません. (付属品として2個納入いたします.)
ジョーのストローク (直径)	最大 8 mm / 常用		3. チャック本体への潤滑油の供給は, 付属の取扱説明書に基づいて, 使用環境, 使用する切削油の種類等を考慮した上で, 図示グリースニップルより定期的に実施願います.
使用油圧力	最大 / 常用 MPa		推奨油種：モリコートEPグリース
許容シリンダ力	17.7 kN		メーカ ：東レ・ダウコーニング (株)
把握力 (許容シリンダ力時)	41.2 kN		
把握トルク (・)			
最高使用回転数	2800 r/min		
質量	25 kg		
慣性モーメント	この値の4倍以内に抑えます. 0.13 kg・m²		
爪の補正量	2 mm		
標準生爪による最大把握径	38 mm		
標準生爪による最小把握径	18 mm		

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)

外注先コード

図面配布部数

鉄地材	05	50	51
		93	94
		95	
31	36		
32	37		
38	98		
43	99		
51	M²		
62A	鉄・鋼		
62B	鉄・鋼		
58			
71	生産		
75	発注		
81	受注		
	計		

除去加工品

m	c
3.5以上 397	±0.1 ±0.2
315X 5	±0.1 ±0.3
5 〃 315	±0.2 ±0.5
315 〃 1250	±0.3 ±0.8
1250 〃 4000	±0.5 ±1.2
4000 〃 10000	±0.8 ±2.0

質量	材料	塗装
プレス品	引抜	C級

納入先

○計画図 ◎納入仕様図 ○見積図 ○製作図

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
5					
4					
3					
2					
1					

尺度 SCALE 1:1

H05M8

承認 APPROVED | 点検 CHECKED | 担当 DESIGNED

日付 | 日付 | 日付

名称 TITLE: 3爪コンペンセーティングチャック

図番 DRAWING NO. B-53D

豊和工業株式會社
HOWA MACHINERY, LTD.

A1