



仕 様		納 入 品 目		記
01	チャック形番	H01MA24 A11-J	H01MA24 A11-J	1台
02	シリンダ形番			
03	プランジャストローク	35 mm	標準付属品・工具	1式
04	ジョーストローク (前後)	最大 18.6 mm 常用		2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
05	使用油圧力	最大 MPa 常用		3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に変更します。
06	許容シリンダ力	98.1 kN		推奨油種: モリコートR-Pグリース
07	把握力 (標準シリンダ力時)	194 kN		メーカー: 東レ・ダウコーニング (株)
08	把握トルク ()			
09	最高使用回転数	1200 r/min		
10	質 量	250 kg		
11	慣性モーメント	11.63 kg·m ²		
12	標準生爪による最大把握径	610 mm		
13	標準生爪による最小把握径	110 mm		
14	注 意 事項	(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm ²)		

納入先	○計測図 ○見積図	◎納入仕様図 ◎製作図
尺 寸 1:2	SCALE	名 称 H01MA24 A11-J
製 図 者	検 査 者	設 計 者
名 称 榊形3爪セレーテッドチャック		
図 番 DRAWING No. B-39E		
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		