



外注先コード

図面配布部数	仕 様	納入品目	記
90	仕様		
91	図面		
93	部品		
94	部品		
95	部品		
96	部品		
97	部品		
98	部品		
99	部品		
M1	部品		
M2	部品		
M3	部品		
M4	部品		
M5	部品		
M6	部品		
M7	部品		
M8	部品		
M9	部品		
M10	部品		
M11	部品		
M12	部品		
M13	部品		
M14	部品		
M15	部品		
M16	部品		
M17	部品		
M18	部品		
M19	部品		
M20	部品		
M21	部品		
M22	部品		
M23	部品		
M24	部品		
M25	部品		
M26	部品		
M27	部品		
M28	部品		
M29	部品		
M30	部品		
M31	部品		
M32	部品		
M33	部品		
M34	部品		
M35	部品		
M36	部品		
M37	部品		
M38	部品		
M39	部品		
M40	部品		
M41	部品		
M42	部品		
M43	部品		
M44	部品		
M45	部品		
M46	部品		
M47	部品		
M48	部品		
M49	部品		
M50	部品		
M51	部品		
M52	部品		
M53	部品		
M54	部品		
M55	部品		
M56	部品		
M57	部品		
M58	部品		
M59	部品		
M60	部品		
M61	部品		
M62	部品		
M63	部品		
M64	部品		
M65	部品		
M66	部品		
M67	部品		
M68	部品		
M69	部品		
M70	部品		
M71	部品		
M72	部品		
M73	部品		
M74	部品		
M75	部品		
M76	部品		
M77	部品		
M78	部品		
M79	部品		
M80	部品		
M81	部品		
M82	部品		
M83	部品		
M84	部品		
M85	部品		
M86	部品		
M87	部品		
M88	部品		
M89	部品		
M90	部品		

仕 様	納入品目	記
チャック形番 H01MA18 A11-J	H01MA18 A11-J	1台
シリンダ形番		
プランジャストローク 35 mm	標準付属品・工具	1式
ジョーのストローク (直径)		
最大 18.6 mm		
常用		
使用油圧力		
最大		
常用		
許容シリンダ力 73.5 kN		
把握力 (許容シリンダ力時) 147 kN		
把握トルク (")		
最高使用回転数 1700 r/min		
質 量 132 kg		
慣性モーメント $3.45 \text{ kg} \cdot \text{m}^2$		
標準生爪による最大把握径 457 mm		
標準生爪による最小把握径 60 mm		

1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。

2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。

3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的を実施願います。

推奨油種：モリコートEPグリース
メーカー：東レ・ダウコーニング (株)

納入先	○計画図	◎納入仕様図
	○見積図	○製作図
尺 度 SCALE 1:2	H01MA18 A11-J	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED
名称 TITLE	楔形3爪セレーテッドチャック	
日付	日付	日付
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		
図番 DRAWING NO. B-34D		

除去加工品	m	c
0.5mm 30P	± 0.1	± 0.2
3mm 6P	± 0.1	± 0.3
6P 30P	± 0.2	± 0.6
30P 120P	± 0.3	± 0.9
120P 400P	± 0.5	± 1.2
400P 1000P	± 0.8	± 2.0
鉄 鉄 品 精 製 並 級		
グ レ ス 品 B 級 C 級		

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)

符号	訂 正 記 事	承認日付	承認	点検	担当

(S)