



仕様		納入品目		記
1	チャック形番	HO1MA15 A11-J	HO1MA15 A11-J	1台
2	シリンダ形番			
3	プランジャストローク	35 mm	標準付属品・工具	1式
4	ジョーのストローク (断面)	最大 18.6 mm 常用		
5	使用油圧力	最大 常用		
6	許容シリンダ力	73.5 kN		
7	把握力 (許容シリンダ力)	147 kN		
8	把握トルク ( )			
9	最高使用回転数	2100 r/min		
10	質量	98 kg		
11	慣性モーメント	1.78 kg·m <sup>2</sup>		
12	標準生爪による最大把握径	381 mm		
13	標準生爪による最小把握径	60 mm		

注: (1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm<sup>2</sup>)

1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。  
 2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。  
 3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に実施願います。  
 推奨油種：モリコートEPグリース  
 メーカー：東レ・ダウコーニング (株)

納入先	○ 計画図 ○ 見積図	◎ 納入仕様図 ○ 製作図
尺 1:1 SCALE 1:1	HO1MA15 A11-J	
承認 APPROVED	検核 CHECKED	設計 DESIGNED
名称 TITLE 楔形3爪セレテッドチャック		
図番 DRAWING No. B-31E		
<b>豊和工業株式会社</b> <b>HOWA MACHINERY, LTD.</b>		