



仕 様		納入品目		記
01	チャック形番	H01MA15 A8-J	H01MA15 A8-J	1台
02	シリンダ形番			
03	プランジャストローク	35 mm	標準付属品・工具	1式
04	ジョーのストローク (断径)	最大 18.6 mm		
05		常用		
06	使用油圧力	最大		
07		常用		
08	許容シリンダ力	73.5 kN		
09	把握力 (標準シリンダ力時)	147 kN		
10	把握トルク ()			
11	最高使用回転数	2100 r/min		
12	質量	98 kg		
13	慣性モーメント	1.78 kg·m ²		
14	標準生爪による最大把握径	381 mm		
15	標準生爪による最小把握径	60 mm		
1 (1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm ²)				

注 1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
 注 2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
 注 3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に実施願います。
 推奨油種：モリコートEPグリース
 メーカー：東レ・ダウコーニング (株)

納入先	○ 計画図 ○ 見検図	◎ 納入仕様図 ○ 製作図
尺 度 SCALE	1:1	名 称 TITLE
承認 APPROVED	検査 CHECKED	設計 DESIGNED
H01MA15 A8-J		名称 TITLE
H01MA15 A8-J		図番 DRAWING NO.
H01MA15 A8-J		B-29C
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		