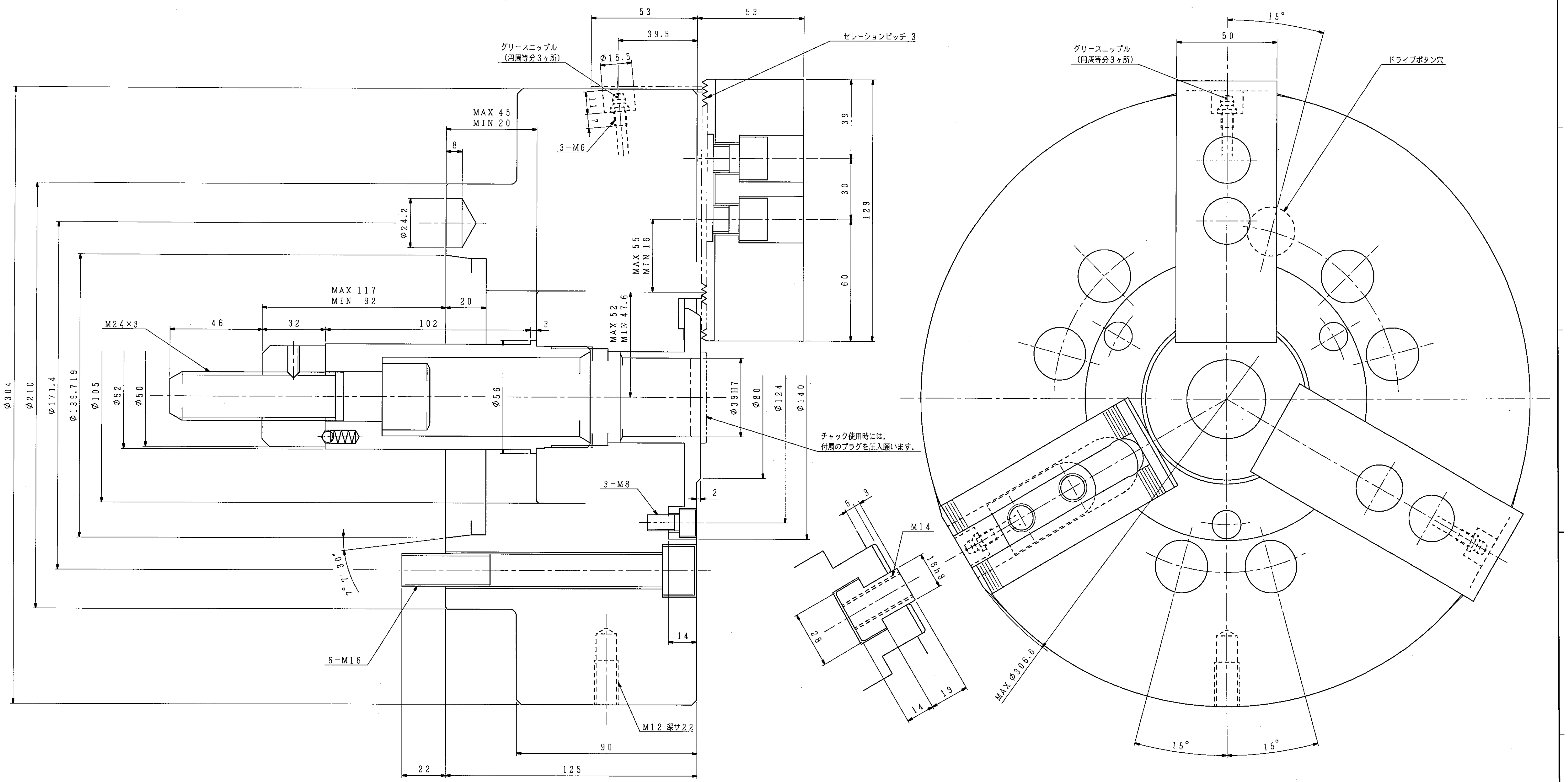
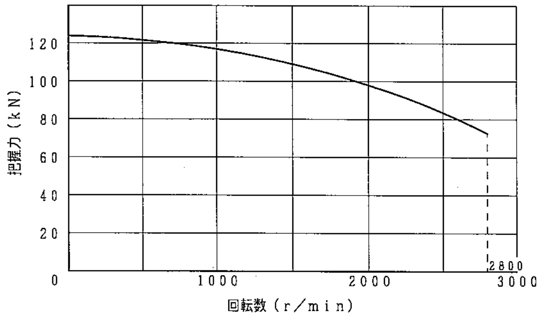

53
53
39.5
φ15.5
グリースニップル
(円周等分3ヶ所)
11
7
3-M6
セレーションピッチ 3
MAX 45
MIN 20
8
φ24.2
39
30
129
MAX 55
MIN 16
60
MAX 117
MIN 92
20
46
32
102
3
M24×3
MAX 52
MIN 47.6
φ304
φ210
φ171.4
φ139.719
φ105
φ52
φ50
φ56
φ39H7
φ80
φ124
φ140
チャック使用時には，
付属のプラグを圧入願います.
3-M8
2
7°7′30″
6-M16
14
M12 深サ22
90
22
125
5
3
M14
18h8
28
14
19
MAX φ306.6
15°
50
グリースニップル
(円周等分3ヶ所)
ドライブボタン穴
15°
15°

把握力特性図（標準生爪使用時）



外注先コード

図面配布部数			
		90	
熱処理		91	
06		93	
		94	
		95	
31		96	
32		97	
38		98	
43		99	
51		M¾	
62A		技術	
62B		品・検	
68			
71		生産	
76		査定	
81		設計	
		計	

除去加工品	m	c
0.5以上 3以下	±0.1	±0.2
3をこえ 6〃	±0.1	±0.3
6〃 30〃	±0.2	±0.5
30〃 120〃	±0.3	±0.8
120〃 400〃	±0.5	±1.2
400〃 1000〃	±0.8	±2.0
鋳鉄品	精級	並級
プレス品	B級	C級

仕様			納入品目	
チャック形番		H01MA12 A8-J	H01MA12 A8-J	1台
シリンダ形番				
プランジャストローク		25 mm	標準付属品・工具	1式
ジョーのストローク（直径）	最大	8.8 mm		
	常用			
使用油圧力	最大	MPa		
	常用			
許容シリンダ力		39.2 kN		
把握力（許容シリンダ力時）		124 kN		
把握トルク（ 〃 ）				
最高使用回転数		2800 r/min		
質量		59 kg		
慣性モーメント	この値の4倍がGD²に相当します.	0.68 kg·m²		
標準生爪による最大把握径		304 mm		
標準生爪による最小把握径		10 mm		
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)				

記

1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します．使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ，貴社にて決定願います．
2. 内径把握時のシリンダ力は，許容シリンダ力の1／2以下としてください．
3. チャック本体への潤滑油の供給は，付属の取扱説明書に基づいて，使用環境，使用する切削油の種類等を考慮した上で，図示グリースニップルより定期的に実施願います．
   推奨油種：モリコートEPグリース
   メーカ　：東レ・ダウコーニング（株）

Ⓢ

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
5					
4					
3					
2					
1					

納入先

○計画図 ● 納入仕様図
○見積図 ○製作図

尺度 SCALE 1:1

H01MA12 A8-J

承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED
日付	日付	日付

名称 TITLE 楔形3爪セレーテッドチャック

図番 DRAWING NO. B-26F

豊和工業株式會社
HOWA MACHINERY, LTD.

A1