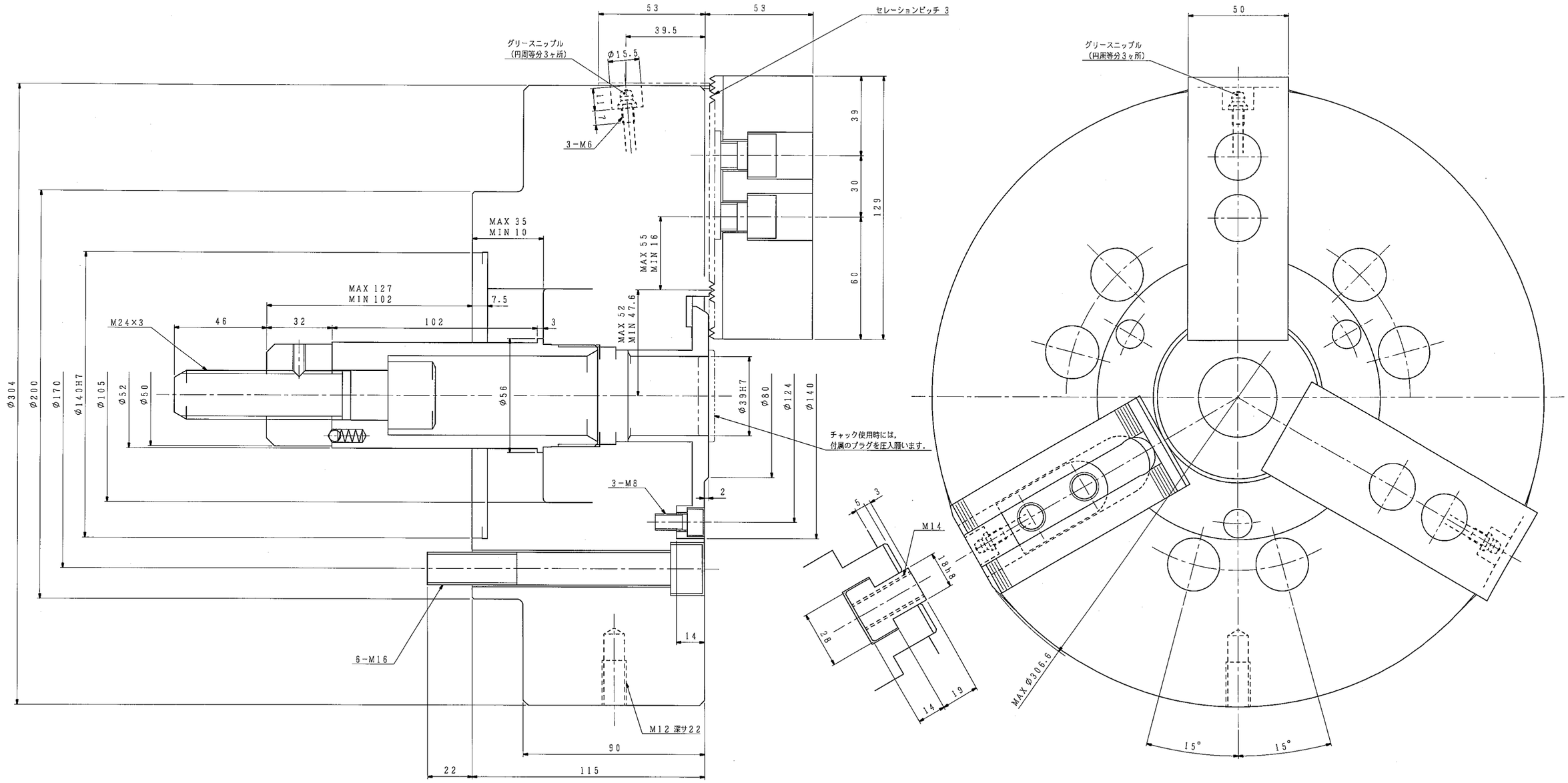

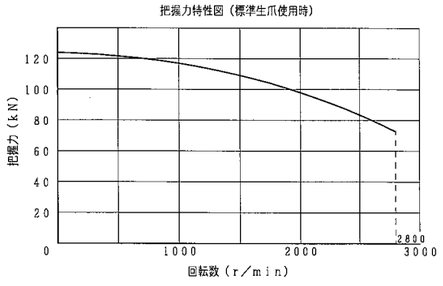

仕様			納入品目		記
チャック形番	H01MA12		H01MA12	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します. 使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ, 貴社にて決定願います.
シリンダ形番					
ブランジャストローク	25	mm	標準付属品・工具	1式	2. 内径把握時のシリンダ力は, 許容シリンダ力の1／2以下としてください.
ジョーのストローク（直径）	最大	8.8 mm			3. チャック本体への潤滑油の供給は, 付属の取扱説明書に基づいて, 使用環境, 使用する切削油の種類等を考慮した上で, 図示グリースニップルより定期的に実施願います.
	常用				
使用油圧力	最大	MPa			推奨油種：モリコートEPグリース
	常用				メーカ ：東レ・ダウコーニング（株）
許容シリンダ力	39.2	kN			
把握力（許容シリンダ力時）	124	kN			
把握トルク（ 〃 ）					
最高使用回転数	2800	r/min			
質量	57.2	kg			
慣性モーメント	この値の4倍以下に抑えます. 0.66	kg・m²			
標準生爪による最大把握径	304	mm			
標準生爪による最小把握径	10	mm			

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)

外注先コード

図面配布部数

執行部	50	
06	51	
	54	
	95	
31	95	
32	97	
35	98	
43	99	
51	M²	
52A	技術	
62B	品・物	
65		
71	特許	
75	見積	
81	設計	
	計	

除去加工品	m	面
0.5以上 3以下	±0.1	±0.2
3を超え 6 〃	±0.2	±0.3
6 〃 30 〃	±0.3	±0.5
30 〃 120 〃	±0.5	±0.8
120 〃 400 〃	±0.8	±1.2
400 〃 1000 〃	±1.2	±2.0
鋳造品	精級	並級
ダイキャスト品	B級	C級

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
5					
4					
3					
2					
1					

納入先

○計画図 ◎納入仕様図
○見積図 ○製作図

尺度 SCALE 1:1

承認 APPROVED 日付
点検 CHECKED 日付
担当 DESIGNED 日付

名称 TITLE: 楔形3爪セレーテッドチャック

H01MA12

図番 DRAWING NO. B-23E

豊和工業株式會社
HOWA MACHINERY, LTD.

A1