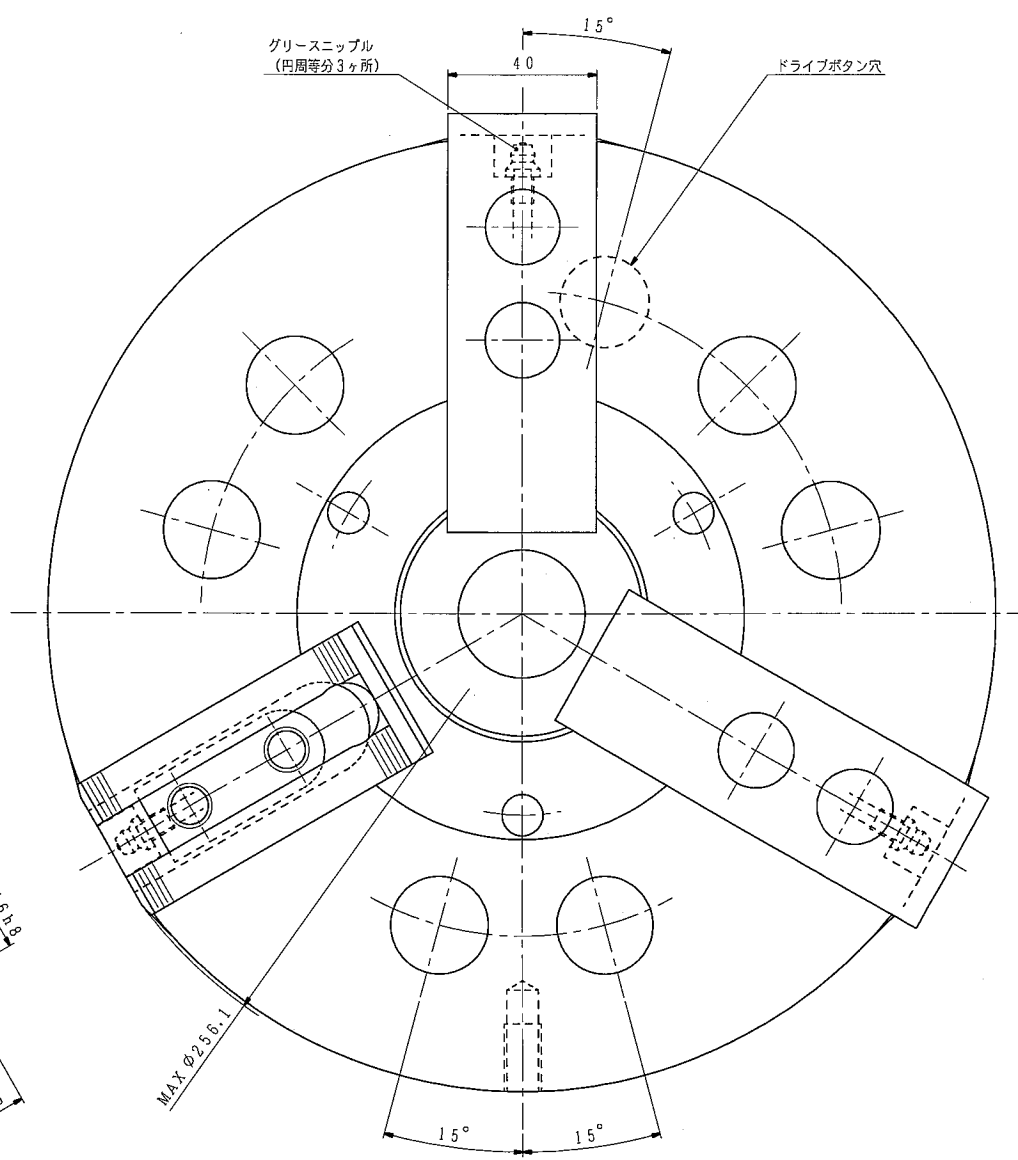
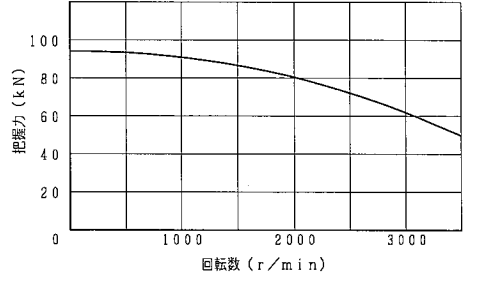


チャック使用時には、  
付属のプラグを圧入願います。



把握力特性図 (標準生爪使用時)



仕 様		納 入 品 目		記
01	チャック形番	HO1MA10 A8-J	HO1MA10 A8-J	1台
02	シリンダ形番			
03	プランジャストローク	25 mm	標準付属品・工具	1式
04	ジョーのストローク (全径)	最大 8.8 mm		
05		常用		
06	使用油圧力	最大		
07		常用		
08	許容シリンダ力	30.4 kN		
09	把握力 (標準シリンダ力)	94.1 kN		
10	把握トルク ( )			
11	最高使用回転数	3500 r/min		
12	質 量	41 kg		
13	慣性モーメント	0.33 kg·m <sup>2</sup>		
14	標準生爪による最大把握径	25.4 mm		
15	標準生爪による最小把握径	2.4 mm		
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm <sup>2</sup> )				

1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。  
 2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。  
 3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に実施願います。  
 推奨油種：モリコートEPグリース  
 メーカー：東レ・ダクコーニング(株)

納入先	○ 計画図	◎ 納入仕様書	
	○ 見積図	○ 製作図	
尺 度	1:1	名 称	HO1MA10 A8-J
承認	APPROVED	検査	CHECKED
設計	DESIGNED	名 称	楔形3爪セレーションチャック
製 図	DRAWING NO.	B-18F	
<b>豊和工業株式会社</b> <b>HOWA MACHINERY, LTD.</b>			