



| 仕様             |  | 納入品目         |    | 記  |
|----------------|--|--------------|----|--|
| チャック形番         | HO1MABS A6-J   | HO1MABS A6-J | 1台 | 1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。                    |
| シリンダ形番         |  |              |    |  |
| プランジャストローク     | 2.0 mm   | 標準付属品・工具     | 1式 | 2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。  |
| ジョーのストローク (筒径) | 最大   | 7 mm         |    |  |
|                | 常用   |              |    |  |
| 使用油圧力          | 最大   |              |    | 3. チャック中央に付属のプラグを取付けた時、ソフトジョーの取付け位置によってはプラグが干渉します。その場合にはソフトジョーの下面を削除してください。      |
|                | 常用   |              |    |  |
| 許容シリンダ力        | 24.5 kN  |              |    | 4. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に実施願います。 |
| 把握力 (標準シリンダ力時) | 67.7 kN  |              |    |  |
| 把握トルク ( )      |  |              |    | 推奨油種：モリコートEPグリース   |
| 最高使用回転数        | 4000 r/min   |              |    | メーカー：ダウ コーニングアジア (株)   |
| 質量             | 25 kg  |              |    |  |
| 慣性モーメント        | 0.14 kg·m <sup>2</sup>                               |              |    |  |
| 標準生爪による最大把握径   | 210 mm   |              |    |  |
| 標準生爪による最小把握径   | 18 mm  |              |    |  |
| 圧縮率            | (1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm <sup>2</sup> ) |              |    |  |

|  |         |                |
|--|---------|----------------|
| 納入先  | ○計画図    | ●納入仕様図         |
|  | ○見積図    | ○製作図           |
| 尺 1:1  | SCALE   | HO1MABS A6-J   |
| DESIGNED                                       | CHECKED | DESIGNED       |
| 名称 TITLE                                       |         | 楔形3爪セレーテッドチャック |
| DRAWING NO.                                    |         | B-13E          |
| <b>豊和工業株式会社</b><br><b>HOWA MACHINERY, LTD.</b> |         |                |