



外注先コード		仕 様		納入品目		記	
06	93	チャック形番	H01MA6S A5-J	H01MA6S A5-J	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。	
31	96	シリンダ形番				2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。	
32	97	プランジャストローク	15 mm	標準付属品・工具	1式	3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。	
38	98	ジョーのストローク (直径)	最大 7 mm			推奨油種：モリコートEPグリース	
43	99	使用油圧力	最大 MPa			メーカー：東レ・ダウコーニング (株)	
51	M7	許容シリンダ力	14.7 kN				
62A	振	把握力 (許容シリンダ力時)	41.2 kN				
62B	品・機	把握トルク (")					
71	生	最高使用回転数	4500 r/min				
76	定	質 量	13 kg				
81	設	慣性モーメント	0.045 kg·m ²				
		標準生爪による最大把握径	165 mm				
		標準生爪による最小把握径	20 mm				

除去加工品	m	c
0.5mm ±0.1	±0.1	±0.2
3mm ±0.05	±0.05	±0.3
6mm ±0.1	±0.1	±0.5
30mm ±0.3	±0.3	±0.8
120mm ±0.8	±0.8	±1.2
400mm ±2.0	±2.0	±2.0

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)

符号	訂 正 記 事	承認日付	承認	点検	担当
△5					
△4					
△3					
△2					
△1					

納入先		○ 計画図	◎ 納入仕様図
		○ 見積図	○ 製作図
尺 度 SCALE 1:1		H01MA6S A5-J	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	楔形3爪セレーテッドチャック
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			図番 DRAWING NO. B-6E