



外注先コード

図面配布部数	仕 様	納入品目	記
90	チャック形番	H01MA6S	H01MA6S 1台
91	シリンダ形番		
93	プランジャストローク	15 mm	標準付属品・工具 1式
94	ジョーのストローク (直径)	最大 7 mm	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。 2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。 3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的実施願います。 推奨油種：モリコートEPグリース メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
95		常用	
31	使用油圧力	最大	
32		常用	
38	許容シリンダ力	14.7 kN	
43	把握力 (許容シリンダ力時)	41.2 kN	
51	把握トルク ( " )		
62A	最高使用回転数	4500 r/min	
62B	質 量	12.5 kg	
68	慣性モーメント	0.04 kg・m <sup>2</sup>	
71	標準生爪による最大把握径	165 mm	
76	標準生爪による最小把握径	20 mm	
81			

除去加工品	m	公差
0.5以下	32F	±0.1
3以下	6	±0.3
6	30	±0.5
30	120	±0.8
120	400	±1.2
400	1000	±2.0

精 度 品 検 査 並 装

グ レ ス 品 B 級 C 級 (1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm<sup>2</sup>)

符号	訂 正 記 事	承認日付	承認	点検	担当
△					
△					
△					
△					
△					

納入先		○ 計画図	◎ 納入仕様図
		○ 見積図	○ 製作図
承認 APPROVED	尺度 SCALE 1:1	点検 CHECKED	担当 DESIGNED
H01MA6S		名称 TITLE	
日付		日付	
日付		日付	
日付		日付	
<b>豊和工業株式会社</b> <b>HOWA MACHINERY, LTD.</b>			
図番 DRAWING NO. B-5D		名称 TITLE	
		楔形3爪セレーテッドチャック	

(S)