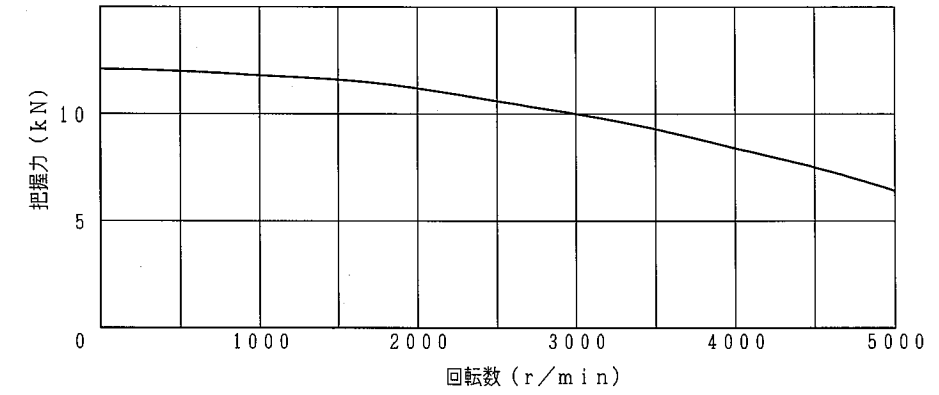


把握力特性図 (標準生爪使用時)



外注先コード

仕 様		納入品目		記
図面配布部数	90	仕様	H01MA4	1台
91	91	仕様	H01MA4	1台
93	93	仕様	標準付属品・工具	1式
94	94	仕様		
95	95	仕様		
31	96	仕様		
32	97	仕様		
38	98	仕様		
43	99	仕様		
51	M1	仕様		
62A	仕様	仕様		
62B	仕様	仕様		
68		仕様		
71	仕様	仕様		
76	仕様	仕様		
81	仕様	仕様		
除去加工品	m, c	仕様		
0.5mm ±0.1 ±0.2		仕様		
3mm ±0.3 ±0.3		仕様		
6mm ±0.2 ±0.5		仕様		
30mm ±0.3 ±0.8		仕様		
120mm ±0.5 ±1.2		仕様		
400mm ±0.8 ±2.0		仕様		
品質		仕様		
慣性モーメント	この値は4個のGD²に相当します。	仕様		
標準生爪による最大把握径		仕様		
標準生爪による最小把握径		仕様		

1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
 2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
 3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的実施願います。
 推奨油種：モリコートEPグリース
 メーカー：東レ・ダウコーニング(株)

納入先		○計画図	◎納入仕様図
		○見積図	○製作図
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	H01MA4
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			図番 DRAWING NO. B-1F 名称 TITLE 楔形3爪セレーテッドチャック

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
△					
△					
△					
△					
△					

(S)