



仕 様		納 入 品 目		記
50	チャック形番	H3KS12	H3KS12	1台
51	シリンダ形番			1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
52	プランジャストローク	30 mm	標準付属品・工具	1式
53	ジョーのストローク (全容)	最大 10.5 mm		2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
54	使用油圧力	最大 MPa		3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。
55	許容シリンダ力	41 kN	推奨油種: モリコトB Pグリース	
56	把握力 (許容シリンダ力時)	156 kN	メーカー: 東レ・ダウコーニング (株)	
57	把握トルク ( )			
58	最高使用回転数	3380 r/min		
59	質量	62 kg		
60	慣性モーメント	0.74 kg·m <sup>2</sup>		

除外加工品

0.5kg ±0.1

3kg ±0.2

6 ±0.2

30 ±0.2

120 ±0.3

400 ±0.5

プレス品

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm<sup>2</sup>)

納入先	○計画図	●納入仕様図
	○見積図	○製作図
尺 度	SCALE 1:1	H3KS12
承認 APPROVED	図検 CHECKED	名前 DESIGNER
図番 DRAWING NO.	B-519	名称 TITLE
<b>豊和工業株式会社</b> <b>HOWA MACHINERY, LTD.</b>		
符号	訂正	承認