



仕 様		納 入 品 目		記
0.6	チャック形番	H3KS8	H3KS8	1台
0.6	シリンダ形番			1. 左記仕様はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
3.1	プランジャストローク	2.1 mm	標準付属品・工具	1式
3.2	ジョーのストローク (直径)	最大 8.8 mm		2. 内容把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
4.3	使用油圧力	最大		3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に変更願います。
5.1	許容シリンダ力	2.5 kN		推奨油種：モリコートEPグリース
6.4	把握力 (許容シリンダ力時)	7.5 kN		メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
7.6	把握トルク ()			
8.1	最高使用回転数	4760 r/min		
9.2	質量	2.4 kg		
9.3	慣性モーメント	0.13 kg·m ²		

除外加工品

1. 500 300 ±0.1 ±0.2
 360x 6 ±0.1 ±0.3
 6 ± 30 ±0.2 ±0.5
 30 ± 120 ±0.3 ±0.8
 100 ± 40 ±0.5 ±1.2
 400 ±100 ±0.8 ±2.0

1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²

納入先

尺 度 SCALE 1:1

名称 TITLE H3KS8

図番 DRAWING NO. B-517

豊和工業株式会社
HOWA MACHINERY, LTD.

