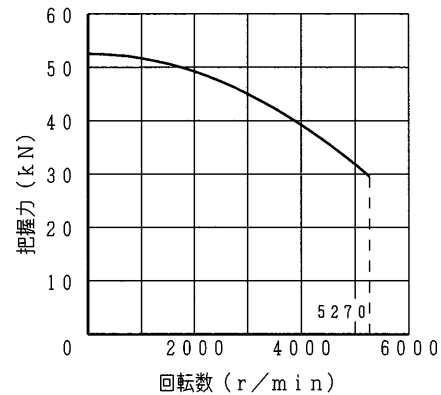


把握力特性図 (標準生爪使用時)



外注先コード		仕 様		納 入 品 目		記	
図面配布部数	90	チャック形番	H3KS6	H3KS6	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。	
91	93	シリンダ形番				2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。	
94	95	プランジャストローク	20 mm	標準付属品・工具	1式	3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。	
31	96	ジョーのストローク (直径)	最大	8.5 mm		推奨油種：モリコートEPグリース	
32	97		常用			メーカー：東レ・ダウコーニング (株)	
38	98	使用油圧力	最大				
43	99		常用				
51	M1	許容シリンダ力	18 kN				
62A	技術	把握力 (許容シリンダ力時)	52.5 kN				
62B	品・機	把握トルク ()					
68		最高使用回転数	5270 r/min				
71	生産	質 量	12 kg				
76	検査	慣性モーメント	この値の4倍/100に相当します。 0.043 kg・m ²				
81	設計						

除去加工品	m	g
0.5以下 3RKT	±0.1	±0.2
3をこえ 6	±0	±0.3
6	±0.2	±0.5
30	±0.3	±0.8
120	±0.5	±1.2
400	±0.8	±2.0

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
△5					
△4					
△3					
△2					
△1					

納入先				<input type="radio"/> 計画図 <input checked="" type="radio"/> 納入仕様図 <input type="radio"/> 見積図 <input type="radio"/> 製作図	
尺 度 1:1 承認 APPROVED 点検 CHECKED 担当 DESIGNED 名称 TITLE				H3KS6	
日付 日付 日付 名称 TITLE 楔形3爪セレテッドチャック				図番 DRAWING NO. B-516	
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.				<input type="checkbox"/>	