



図番	仕 様	納 入 品 目	記
01	チャック形番 H022M12	H022M12	1台
02	シリンダ形番		
03	プランジャストローク	28 mm	標準付属品・工具
04	ジョーのストローク (面径)	20 mm	1式
05	使用油圧力	MPa	
06	許容シリンダ力	44.1 kN	
07	把握力 (許容シリンダ力時)	97.1 kN	
08	把握トルク ()		
09	最高使用回転数	2500 r/min	
10	質量	55 kg	
11	慣性モーメント	0.64 kg·m ²	
12	標準生爪による最大把握径	304 mm	
13	標準生爪による最小把握径	28 mm	

1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
 2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
 3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に変換願います。
 推奨油種：モリコートEPグリース
 メーカー：東レ・ダウコーニング(株)

納入先

尺 寸 1:1
SCALE 1:1

模形 3爪リングジョーastrockチャック
H022M12

図番 DRAWING NO. B-113D

豊和工業株式会社
HOWA MACHINERY, LTD.