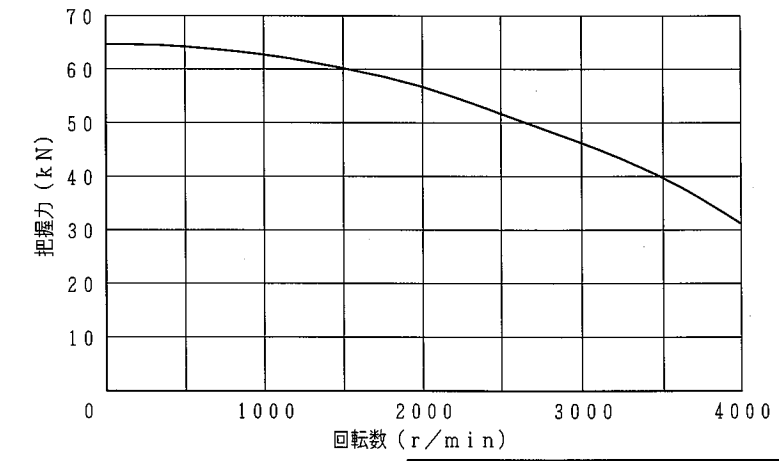


把握力特性図 (標準生爪使用時)



外注先コード	
図面配布部数	
06	93
31	96
32	97
38	98
43	99
51	M12
62A	検
62B	品・検
68	
71	生産
76	査定
81	設計
	計

仕 様		納 入 品 目		記
チャック形番	H022M8	H022M8	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
シリンダ形番		標準付属品・工具	1式	
プランジャストローク	22 mm			
ジョーのストローク (直径)	最大	16 mm		2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
	常用			
使用油圧力	最大			3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的にも実施願います。
	常用			
許容シリンダ力	29.4 kN			推奨油種：モリコートEPグリース
把握力 (許容シリンダ力時)	64.7 kN			メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
把握トルク ( " )				
最高使用回転数	4000 r/min			

除去加工品	m	μ
0.5以上 3RF	±0.1	±0.2
3以上 6	±0.1	±0.3
6	±0.2	±0.5
30	±0.3	±0.8
120	±0.5	±1.2
400	±0.8	±2.0

△					
△					
△					
△					
△					
△					
符号	訂正	記事	承認日付	承認	点検

納入先	○計画図	◎納入仕様図
	○見積図	○製作図
尺 度 SCALE 1:1	H022M8	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED
日付	日付	日付
<b>豊和工業株式会社</b> <b>HOWA MACHINERY, LTD.</b>		名称 TITLE 楔形3爪ロングジョーストロークチャック 図番 DRAWING NO. B-108D

(S)