



外注先コード

図面配布部数		仕様		納入品目		記	
06	91	チャック形番	H022M6	H022M6	1台	1. 左記仕様はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。	
31	93	シリンダ形番				2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。	
32	94	プランジャストローク	18 mm	標準付属品・工具	1式	3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的実施願います。	
38	95	ジョーのストローク (直径)	最大 13 mm			推奨油種：モリコートEPグリース	
43	96	使用油圧力	最大			メーカ：東レ・ダウコーニング (株)	
51	97		常用				
52A	98	許容シリンダ力	最大	14.7 kN			
62B	99		常用				
68	M2	把握力 (許容シリンダ力時)		32.4 kN			
71	M2	把握トルク (")					
76	M2	最高使用回転数		4000 r/min			
81	M2	質量		11 kg			
		慣性モーメント		0.035 kg·m ²			
		標準生爪による最大把握径		165 mm			
		標準生爪による最小把握径		20 mm			

除去加工品	寸法	公差
0.5mm	300F	±0.1
30mm	6°	±0.3
6°	30°	±0.5
30°	120°	±0.8
120°	400°	±1.2
400°	1000°	±2.0

1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²

符号	訂正	記事	承認日付	承認	点検	担当
△						
△						
△						
△						
△						

納入先		○ 計画図	● 納入仕様図
		○ 見積図	○ 製作図
尺度	SCALE 1:1	H022M6	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED	名称 TITLE
日付	日付	日付	楔形3爪ロングジョーストロークチャック
豊和工業株式会社			図番 DRAWING NO. B-107D
HOWA MACHINERY, LTD.			

(S)