



仕 様		納 入 品 目		記
0.0	チャック形番	H01MA21 A11-J	H01MA21 A11-J	1台
0.0	シリンダ形番			1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
3.0	プランジャストローク	35 mm	標準付属品・工具	1式
3.1	ジョーストローク (歯径)	最大	18.6 mm	2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
3.2		常用		
4.3	使用油圧力	最大		3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に変更願います。
5.1		常用		
6.2	許容シリンダ力	98.1	kN	推奨油種：モリコートEPグリース
6.8	把握力 (許容シリンダ力)	194	kN	メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
7.0	把握トルク ( )			
8.1	最高使用回転数	1500	r/min	
9.0	質 量	195	kg	
10.0	慣性モーメント	6.85	kg·m <sup>2</sup>	
11.0	標準生爪による最大把握径	530	mm	
12.0	標準生爪による最小把握径	110	mm	
13.0	(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm <sup>2</sup> )			

納入先		○計画図	◎納入仕様図
		○見検図	○製作図
尺 度	SCALE 1:2	H01MA21 A11-J	
承認 APPROVED	検査 CHECKED	設計 DESIGNED	名称 TITLE
日付			図番 DRAWING NO. B-36D
<b>豊和工業株式会社</b> HOWA MACHINERY, LTD.			
符号	訂正 記 事	承認 日付	承認 会 員