



外注先コード
図面配布部数
90
91
93
94
95
31
96
32
97
38
98
43
99
51
M
62A
技術
62B
品・機
68
71
生産
76
査定
81
設計
計

仕様		納入品目		記
チャック形番	H01MA18 A11-J	H01MA18 A11-J	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
シリンダ形番				
プランジャストローク	35 mm	標準付属品・工具	1式	
ジョーのストローク (直径)	最大	18.6 mm		2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
	常用			
使用油圧力	最大			3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的を実施願います。
	常用			
許容シリンダ力	73.5 kN			推奨油種：モリコートEPグリース
把握力 (許容シリンダ力時)	147 kN			メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
把握トルク ( )				
最高使用回転数	1700 r/min			
質量	132 kg			
慣性モーメント	この軸の4部/4部 <sup>D</sup> に相当します。	3.45 kg·m <sup>2</sup>		
標準生爪による最大把握径	457 mm			
標準生爪による最小把握径	60 mm			
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm <sup>2</sup> )				

5
4
3
2
1
符号
訂正記事
承認日付
承認
点検
担当

納入先	○計画図	●納入仕様図
	○見積図	○製作図
尺 度 SCALE 1:2	H01MA18 A11-J	
承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED
日付	日付	日付
名称 TITLE 楔形3爪セレーテッドチャック		
図番 DRAWING NO. B-34E		
<b>豊和工業株式会社</b> <b>HOWA MACHINERY, LTD.</b>		

