



図面配布部数	仕様	納入品目	記
0.1	仕様	H01MA15 A11-J	1台
0.2	シリンダ形番	標準付属品・工具	1式
0.3	プランジストローク		
0.4	プランジストローク (前)		
0.5	最大		
0.6	常用		
0.7	使用油圧		
0.8	最大		
0.9	常用		
1.0	許容シリンダ力		
1.1	把握力 (許容シリンダ力)		
1.2	把握トルク ()		
1.3	最高使用回転数		
1.4	質量		
1.5	慣性モーメント		
1.6	標準生爪による最大把握径		
1.7	標準生爪による最小把握径		

1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
 2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
 3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に変更願います。
 推奨油種：モリコートEPグリース
 メーカー：東レ・ダウコーニング (株)

承認	修正	承認	承認	承認	承認

納入先		○ 計画図	○ 納入仕様図
		○ 見検図	○ 製作図
尺 寸	SCALE 1:1	H01MA15 A11-J	
承認	CHECKED	設計	DESIGNED
		名称 TITLE	
		楔形3爪セレーテッドチャック	
		図番 DRAWING NO. B-31F	
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			