



図面配布部数	仕様	納入品目	記
31	チャック形番 H01MA15 A8-J	H01MA15 A8-J	1台
32	シリンダ形番		
33	プランジャストローク	3.5 mm	標準付属品・工具
34	ジョーのストローク (全行程)	最大 18.6 mm	1式
35		常用	
36	使用油圧力	最大 MPa	
37		常用	
38	許容シリンダ力	73.5 kN	
39	把握力 (許容シリンダ力時)	147 kN	
40	把握トルク ( )		
41	最高使用回転数	2100 r/min	
42	質量	98 kg	
43	慣性モーメント	1.78 kg·m <sup>2</sup>	
44	標準生爪による最大把握径	381 mm	
45	標準生爪による最小把握径	60 mm	
46	注油圧力	1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm <sup>2</sup>	

注: 1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。  
 2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。  
 3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。  
 推奨油種: モリコートEPグリース  
 メーカー: 東レ・ダウコーニング (株)

納入先	○ 計画図 ○ 見積図 ○ 納入仕様図 ○ 製作図
尺 寸 1:1 SCALE 1:1	図 号 H01MA15 A8-J
承認 承認 承認 承認 承認 承認	名 称 名称 楔形3爪セレーテッドチャック
製 造 者 豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.	
図 番 図 番 B-29D	