



仕様		納入品目		記		
図番	91	仕様	H01MA12 A8-J	H01MA12 A8-J	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。 2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。 3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に変更願います。 推奨油種：モリコートE Pグリース メーカー：東レ・ダウコーニング(株)
シリンダ形番		標準付属品・工具		1式		
プランジャストローク	25 mm					
ジョーのストローク (最大)	8.8 mm					
使用油圧力 (最大)	MPa					
許容シリンダ力	39.2 kN					
把握力 (標準シリンダ力)	124 kN					
把握トルク (最大)						
最高使用回転数	2800 r/min					
質量	59 kg					
慣性モーメント (C-MOMENT/INCH ⁴ 標準)	0.68 kg・m ²					
標準生爪による最大把握径	304 mm					
標準生爪による最小把握径	10 mm					

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)

承認	承認	承認	承認	承認
承認	承認	承認	承認	承認
承認	承認	承認	承認	承認
承認	承認	承認	承認	承認
承認	承認	承認	承認	承認

納入先

SCALE 1:1

名称 TITLE: 楔形3爪セレテッドチャック

図番 DRAWING NO. B-26F

農和工業株式会社
HOWA MACHINERY, LTD.