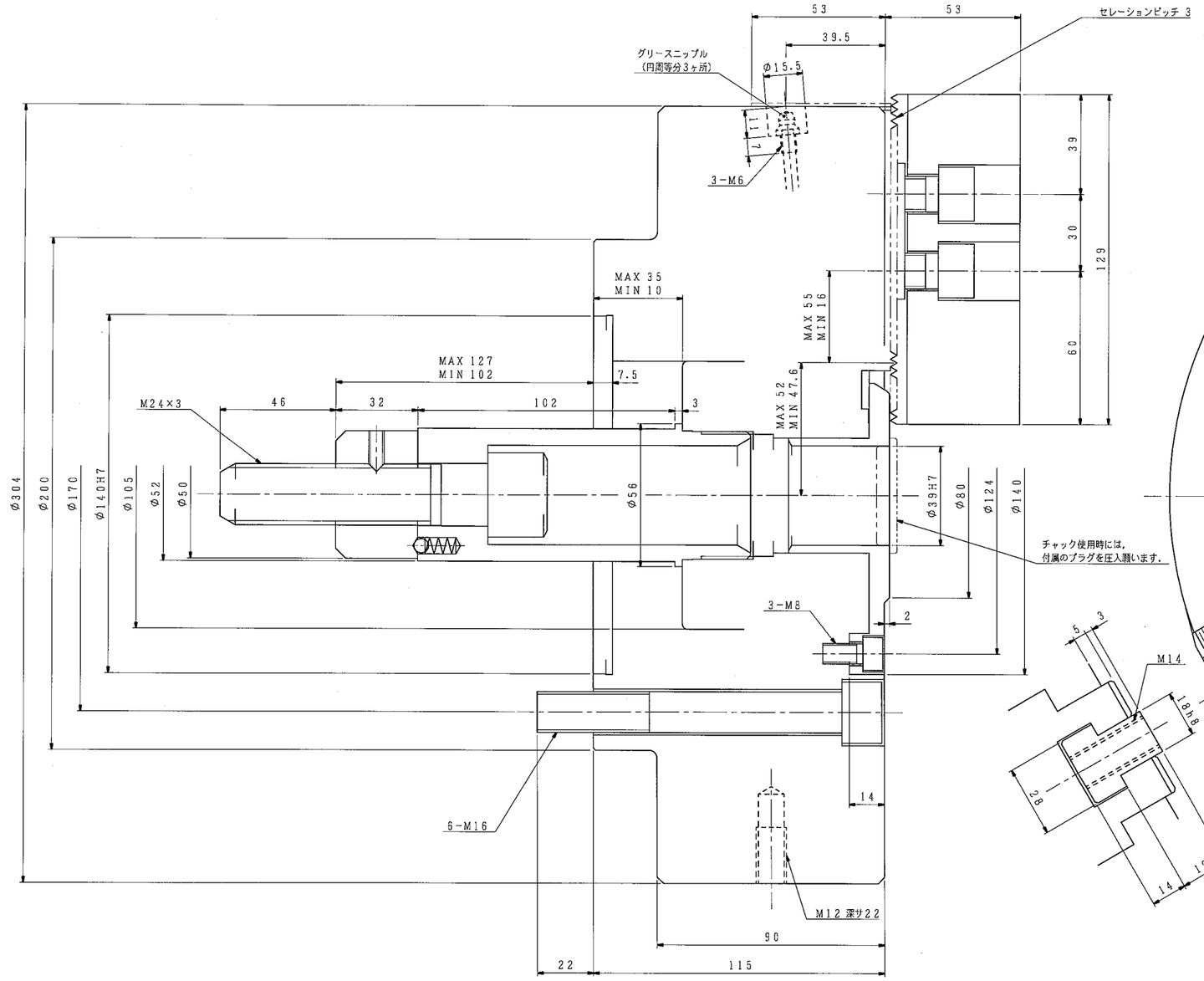
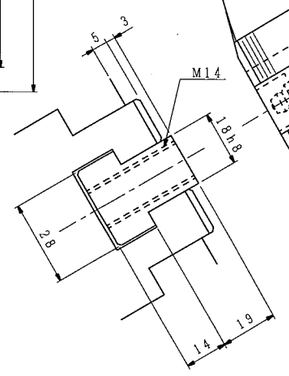
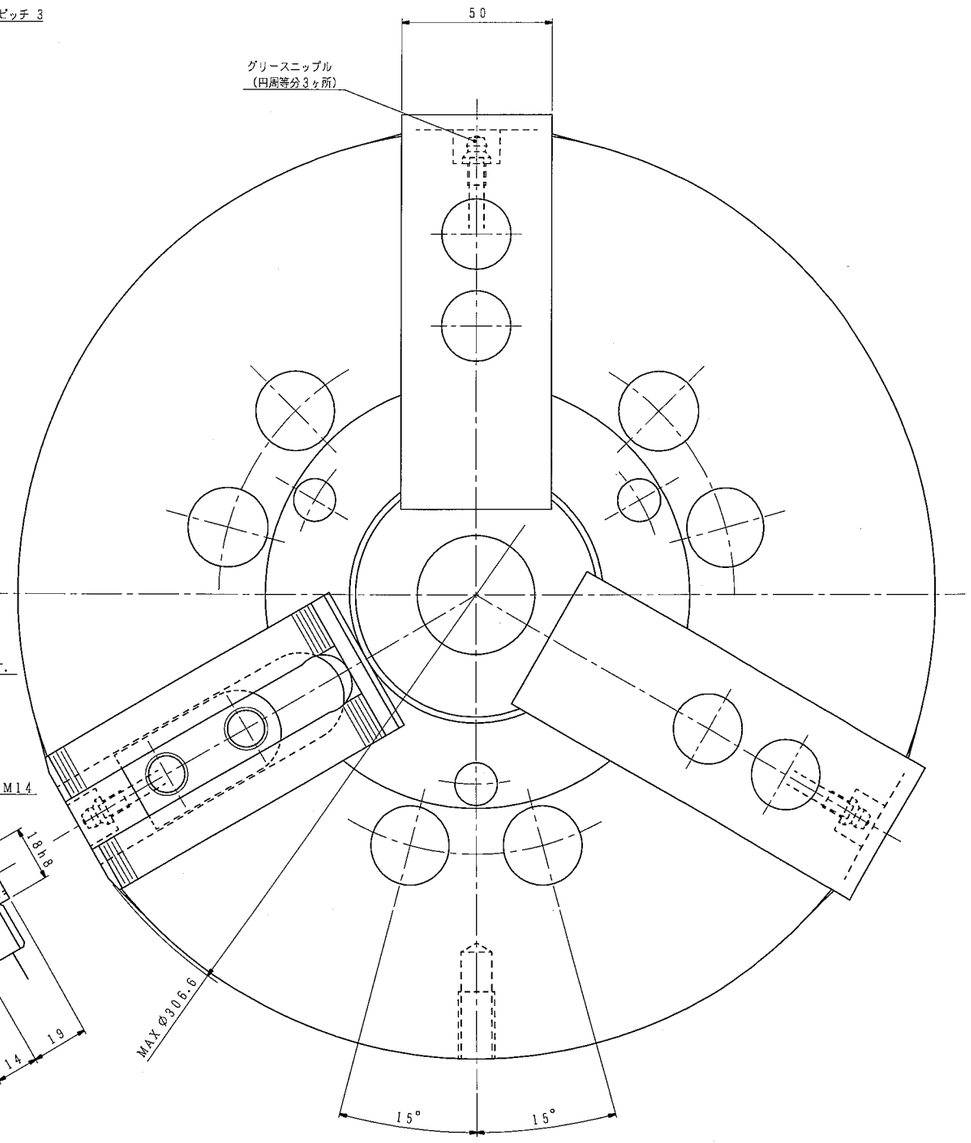
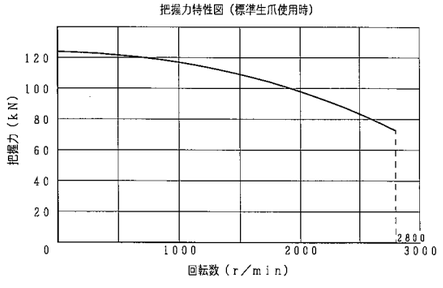






把握力特性図（標準生爪使用時）



外注先コード

図面配布部数	
納材課	5 0
	5 1
G 5	9 3
	9 4
	9 5
3 1	9 5
3 2	9 7
3 5	9 8
4 3	9 9
5 1	M 1
5 2 A	技 術
6 2 B	品・外
6 5	
7 1	製 造
7 5	集 荷
8 1	営 業
	計

除去加工品	m	S
3.2以上 3.2以下	±0.1	±0.2
3.2を 6 〃	±0.2	±0.3
6 〃 30 〃	±0.3	±0.5
30 〃 120 〃	±0.5	±0.8
120 〃 400 〃	±0.8	±1.2
400 〃 1000 〃	±1.2	±2.0
第1角	相当	互換
プレス品	B級	C級

仕様			納入品目		記
チャック形番	H01MA12		H01MA12	1台	1．左記仕様値はこのチャックの最大値を示します．使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ，貴社にて決定願います．
シリンダ形番					
ブランジャストローク	25 mm		標準付属品・工具	1式	2．内径把握時のシリンダ力は，許容シリンダ力の1／2以下としてください．
ジョーのストローク（直径）	最大	8.8 mm			3．チャック本体への潤滑油の供給は，付属の取扱説明書に基づいて，使用環境，使用する切削油の種類等を考慮した上で，図示グリースニップルより定期的に実施願います．
	常用				
使用油圧力	最大	MPa			推奨油種：モリコートEPグリース
	常用				メーカ ：東レ・ダウコーニング（株）
許容シリンダ力	39.2 kN				
把握力（許容シリンダ力時）	124 kN				
把握トルク（ 〃 ）					
最高使用回転数	2800 r/min				
質量	57.2 kg				
慣性モーメント	0.66 kg·m²	この値の4倍(GD²)に注意します。			
標準生爪による最大把握径	304 mm				
標準生爪による最小把握径	10 mm				

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)

納入先	○計画図 ◎納入仕様図 ○見積図 ○製作図
	尺度 SCALE 1:1 / H01MA12
承認 APPROVED / 点検 CHECKED / 設計 DESIGNED	名称 TITLE: 楔形3爪セレーテッドチャック
日付 / 日付 / 日付	図番 DRAWING NO. B−23E △

符号	訂正記事	承認印付	承認	点検	担当
5					
4					
3					
2					
1					

豊和工業株式會社
HOWA MACHINERY, LTD.

A 1