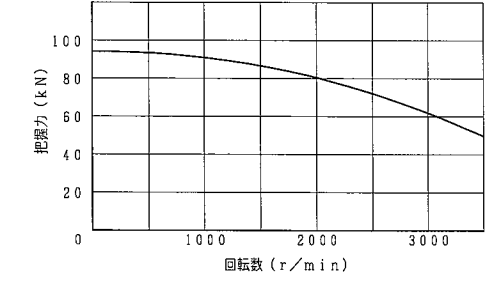


チャック使用時には、
付属のプラグを挿入願います。

把握力特性図 (標準生爪使用時)



仕 様		納 入 品 目		記
図面記号	仕様	納入品目	数量	
01	チャック形番 H01MA10S A8-J	H01MA10S A8-J	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。 2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。 3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。 推奨油種：モリコートEPグリース メーカー：東レ・ダウコーニング（株）
02	シリンダ形番			
03	プランジャストローク	25 mm	標準付属品・工具	
04	ジョーのストローク (前)	最大 8.8 mm		
05	常用			
06	使用油圧力	最大		
07	常用			
08	許容シリンダ力	30.4 kN		
09	把握力 (許容シリンダ力時)	94.1 kN		
10	把握トルク ()			
11	最高使用回転数	3500 r/min		
12	質 量	41 kg		
13	慣性モーメント	0.33 kg·m ²		
14	標準生爪による最大把握径	254 mm		
15	標準生爪による最小把握径	24 mm		
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm ²)				

納入先		○計面図	◎納入仕様図
		○見積図	○製作図
尺 寸	1:1	H01MA10S A8-J	
尺 寸	SCALE	名称 TITLE	
承認 APPROVED	査検 CHECKED	設計 DESIGNED	名称 TITLE
		楔形3爪セレーテッドチャック	
		図番 DRAWING NO. B-22D	
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			