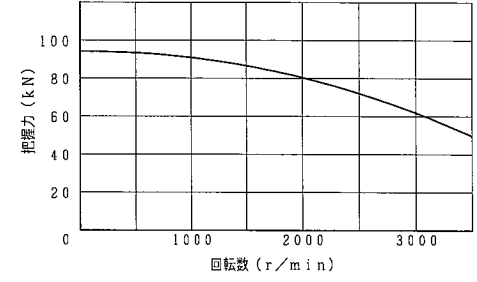


把握力特性図 (標準生爪使用時)



図面記号		仕 機	納入品目	記
01	01	チャック形番	H01MA10S A6-J	H01MA10S A6-J 1台
02	02	シリンダ形番		1. 左記仕様はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
03	03	プランジャストローク	25 mm	標準付属品・工具
04	04	ジョーのストローク (最大)	8.8 mm	2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
05	05	使用油圧力 (最大)	MPa	3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に実施願います。
06	06	許容シリンダ力	30.4 kN	推奨油種：モリコートEPグリース
07	07	把握力 (許容シリンダ力時)	94.1 kN	メーカー：東レ・ダクコーニング (株)
08	08	把握トルク ()		
09	09	最高使用回転数	3500 r/min	
10	10	質 量	34.5 kg	
11	11	慣性モーメント	0.26 kg・m ²	
12	12	標準生爪による最大把握径	25.4 mm	
13	13	標準生爪による最小把握径	2.4 mm	
14	14	除油加工品		
15	15	表面処理		
16	16	塗装		
17	17	検査		
18	18	検査		
19	19	検査		
20	20	検査		
21	21	検査		
22	22	検査		
23	23	検査		
24	24	検査		
25	25	検査		
26	26	検査		
27	27	検査		
28	28	検査		
29	29	検査		
30	30	検査		
31	31	検査		
32	32	検査		
33	33	検査		
34	34	検査		
35	35	検査		
36	36	検査		
37	37	検査		
38	38	検査		
39	39	検査		
40	40	検査		
41	41	検査		
42	42	検査		
43	43	検査		
44	44	検査		
45	45	検査		
46	46	検査		
47	47	検査		
48	48	検査		
49	49	検査		
50	50	検査		

納入先	○ 計画図	◎ 納入仕様図
	○ 見取図	○ 製作図
尺 寸	1:1	
SCALE	1:1	
APPROVED	CHECKED	DESIGNED
名称 TITLE		
楔形3爪セレーテッドチャック		
図番 DRAWING NO. B-21F		
豊和工業株式会社		
HOWA MACHINERY, LTD.		