



| 仕 様  |                | 納 入 品 目                |              | 記  |
|--|----------------|------------------------|--------------|----|
| 01   | チャック形番         | HO1MA10 A8-J           | HO1MA10 A8-J | 1台 |
| 02   | シリンダ形番         |                        |              |    |
| 03   | プランジャストローク     | 25 mm                  | 標準付属品・工具     | 1式 |
| 04   | ジョーのストローク (前径) | 最大 8.8 mm              |              |    |
| 05   |                | 常用                     |              |    |
| 06   | 使用油圧力          | 最大                     |              |    |
| 07   |                | 常用                     |              |    |
| 08   | 許容シリンダ力        | 30.4 kN                |              |    |
| 09   | 把握力 (標準シリンダ力)  | 94.1 kN                |              |    |
| 10   | 把握トルク ( )      |                        |              |    |
| 11   | 最高使用回転数        | 3500 r/min             |              |    |
| 12   | 質 量            | 41 kg                  |              |    |
| 13   | 慣性モーメント        | 0.33 kg·m <sup>2</sup> |              |    |
| 14   | 標準生爪による最大把握径   | 254 mm                 |              |    |
| 15   | 標準生爪による最小把握径   | 24 mm                  |              |    |
| (1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm <sup>2</sup> ) |                |                        |              |    |

注: 1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。  
 2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。  
 3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に実施願います。  
 推奨油種: モリコートEPグリース  
 メーカー: 東レ・ダクコーニング (株)

納入先

尺 度 1:1  
SCALE

名 称 TITLE: 楔形3爪セレーテッドチャック

図 番 DRAWING NO. B-18F

製 造 廠 所: 豊和工業株式会社  
HOWA MACHINERY, LTD.

