



仕様		納入品目		記
チャック形番	H01MA10	H01MA10	1台	1. 左記仕様はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
シリンダ形番				
プランジャストローク	25 mm	標準付属品・工具	1式	2. 内容把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
ジョーのストローク (歯径)	最大 8.8 mm			
	常用			
使用油圧力	最大			3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に実施願います。
	常用			
許容シリンダ力	30.4 kN			推奨油種：モリコートEPグリース
把握力 (許容シリンダ力)	9.4 kN			メーカ：東レ・ダウコーニング (株)
把握トルク ()				
最高使用回転数	3500 r/min			
質量	33.5 kg			
慣性モーメント	0.26 kg・m ²			
標準生爪による最大把握径	25.4 mm			
標準生爪による最小把握径	2.4 mm			
(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm ²)				

納入先	○許面図 ○見様図	●納入仕様図 ○製作図
尺 1:1	SCALE	H01MA10
APPROVED	CHECKED	DESIGNED
DATE	DATE	DATE
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		
名称 TITLE 楔形3爪セレーテッドチャック 図番 DRAWING No. B-14E		