



仕様		納入品目		記
チャック形番	HO1MABS A6-J	HO1MABS A6-J	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
シリンダ形番				
プランジャストローク	2.0 mm	標準付属品・工具	1式	2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
ジョーのストローク (筒径)	最大	7 mm		
	常用			
使用油圧力	最大	MPa		3. チャック中央に付属のプラグを取付けた時、ソフトジョーの取付け位置によってはプラグが干渉します。その場合にはソフトジョーの下面を削除してください。
	常用			
許容シリンダ力	24.5 kN			4. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に実施願います。
把握力 (標準シリンダ力)	67.7 kN			
把握トルク ()				
最高使用回転数	4000 r/min			推奨油種：モリコートEPグリース メーカー：ダウ コーニングアジア (株)
質量	25 kg			
慣性モーメント	0.14 kg·m ²			
標準生爪による最大把握径	210 mm			
標準生爪による最小把握径	18 mm			
1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm ²				

納入先	○計画図	●納入仕様図
	○見積図	○製作図
尺 1:1	SCALE	HO1MABS A6-J
DESIGNED	CHECKED	DESIGNED
名称 TITLE		
楔形3爪セレーテッドチャック		
図番 DRAWING NO. B-13E		
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.		