



外注先コード		仕 様		納入品目		記	
06	93	チャック形番	H01MA6S A5-J	H01MA6S A5-J	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。	
	94	シリンダ形番				2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。	
	95	プランジャストローク	15 mm	標準付属品・工具	1式	3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的の実施願います。	
31	96	ジョーのストローク (直径)	最大	7 mm		推奨油種：モリコートEPグリース	
32	97		常用			メーカ：東レ・ダウコーニング (株)	
38	98	使用油圧力	最大				
43	99		常用				
51	M7	許容シリンダ力	14.7 kN				
62A	振	把握力 (許容シリンダ力時)	41.2 kN				
62B	品・機	把握トルク ( " )					
68		最高使用回転数	4500 r/min				
71	生産	質 量	13 kg				
76	測定	慣性モーメント	0.045 kg・m <sup>2</sup>				
81	設計	標準生爪による最大把握径	165 mm				
	#	標準生爪による最小把握径	20 mm				

除去加工品	m	c
0.5mm ±0.1	±0.1	±0.2
3mm ±0.05	±0.05	±0.3
6 ±0.2	±0.2	±0.5
30 ±0.3	±0.3	±0.8
120 ±0.5	±0.5	±1.2
400 ±0.8	±0.8	±2.0

符号	訂正	記事	承認日付	承認	点検	担当
△5						
△4						
△3						
△2						
△1						

納入先		○計画図		◎納入仕様図	
		○見積図		○製作図	
H01MA6S A5-J		H01MA6S A5-J			
承認 APPROVED		点検 CHECKED		担当 DESIGNED	
日付		日付		日付	
豊和工業株式会社		名称 TITLE			
HOWA MACHINERY, LTD.		楔形3爪セレーテッドチャック			
		図番 DRAWING NO. B-6E			