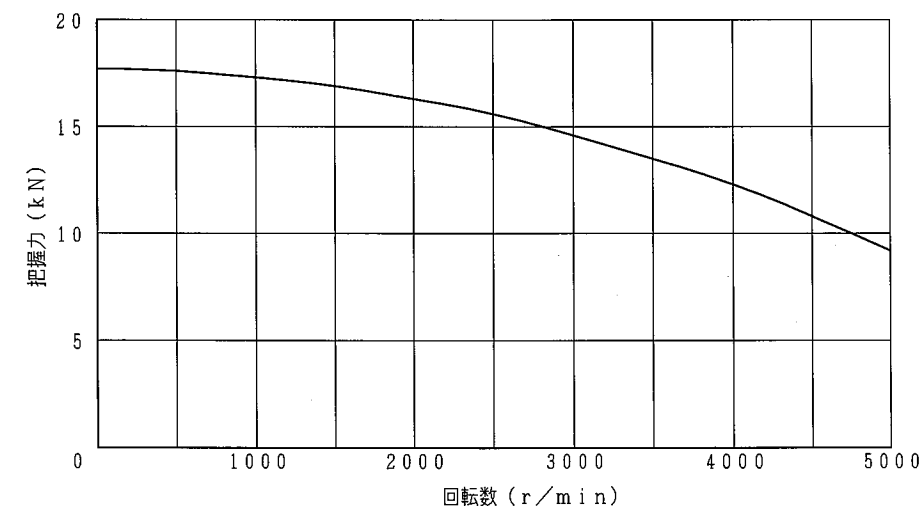


把握力特性図 (標準生爪使用時)



外注先コード

図面配布部数	仕様		納入品目	記
90	チャック形番	H01MA5	H01MA5	1台
91	シリンダ形番			
93	プランジャストローク	15 mm	標準付属品・工具	1式
94	ジョーのストローク (直径)	最大	5 mm	
95		常用		
96	使用油圧力	最大		
97		常用		
98	許容シリンダ力		6.4 kN	
99		把握力 (許容シリンダ力時)	17.7 kN	
99	使用油圧力			
M1	最高使用回転数	5000 r/min		
M2	質量	6 kg		
M3	慣性モーメント	0.015 kg·m ²		
M4	標準生爪による最大把握径	135 mm		
M5	標準生爪による最小把握径	15 mm		

1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的を実施願います。
- 推奨油種：モリコートEPグリース
メーカー：東レ・ダウコーニング (株)

(S)

納入先	<input type="radio"/> 計画図 <input type="radio"/> 見積図 <input checked="" type="radio"/> 納入仕様図 <input type="radio"/> 製作図
承認 APPROVED	尺度 SCALE 1:1 点検 CHECKED 担当 DESIGNED 名称 TITLE H01MA5
日付	日付 日付 日付 名称 TITLE 楔形3爪セレーテッドチャック 図番 DRAWING NO. B-2F
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.	

除去加工品	m	c
0.5±	35F	±0.1±0.2
36±	6	±0.3
6	30	±0.2±0.5
30	120	±0.3±0.8
120	400	±0.5±1.2
400	1000	±0.8±2.0

鋼 鉄 品 種 別 並 級
 グレ ー ス 品 B 級 C 級
 (1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
----	------	------	----	----	----