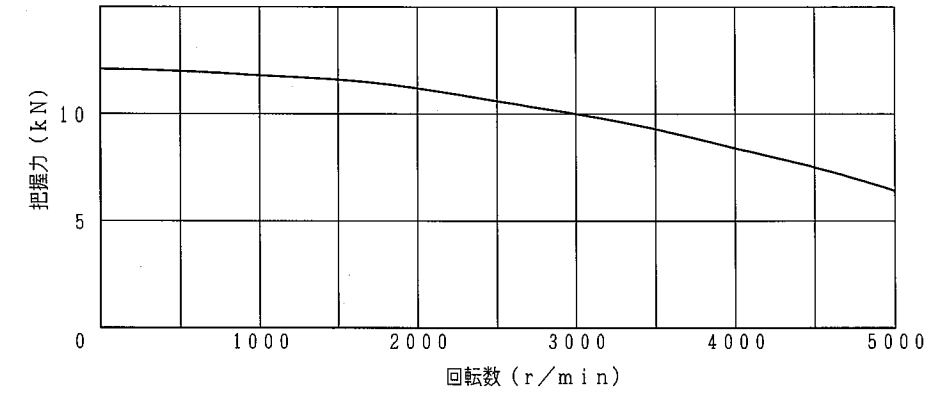


把握力特性図 (標準生爪使用時)



外注先コード

| 図面配布部数 | | 仕様 | 納入品目 | 記 |
|--------|----|---|----------|----|
| 90 | 91 | チャック形番 H01MA4 | H01MA4 | 1台 |
| 93 | 94 | シリンダ形番 | | |
| 95 | 96 | プランジャストローク 15 mm | 標準付属品・工具 | 1式 |
| 97 | 98 | ジョーのストローク (直径) | | |
| 99 | 99 | 最大 5 mm | | |
| 99 | 99 | 常用 | | |
| 99 | 99 | 使用油圧力 | | |
| 99 | 99 | 最大 MPa | | |
| 99 | 99 | 常用 | | |
| 99 | 99 | 許容シリンダ力 4.4 kN | | |
| 99 | 99 | 把握力 (許容シリンダ力時) 12.1 kN | | |
| 99 | 99 | 把握トルク (") | | |
| 99 | 99 | 最高使用回転数 5000 r/min | | |
| 99 | 99 | 質量 4 kg | | |
| 99 | 99 | 慣性モーメント $0.005 \text{ kg} \cdot \text{m}^2$ | | |
| 99 | 99 | 標準生爪による最大把握径 110 mm | | |
| 99 | 99 | 標準生爪による最小把握径 6 mm | | |

1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
 2. 内径把握時のシリンダ力は、許容シリンダ力の1/2以下としてください。
 3. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的実施願います。
 推奨油種：モリコートEPグリース
 メーカー：東レ・ダウコーニング(株)

| 除去加工品 | m | c |
|-------------|------|---|
| 0.5mm ±0.1 | ±0.2 | |
| 3mm ±0.3 | ±0.3 | |
| 6mm ±0.5 | ±0.5 | |
| 30mm ±0.8 | ±0.8 | |
| 120mm ±1.2 | ±1.2 | |
| 400mm ±2.0 | ±2.0 | |
| 1000mm ±2.0 | ±2.0 | |

1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²

| | | | |
|--|------------|-------------|---------------------------------------|
| 納入先 | | ○計画図 | ◎納入仕様図 |
| | | ○見積図 | ○製作図 |
| 承認 APPROVED | 点検 CHECKED | 担当 DESIGNED | 名称 TITLE |
| 日付 | 日付 | 日付 | H01MA4 |
| 豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD. | | | 楔形3爪セレーテッドチャック 図番 DRAWING NO. B-1F |

| 符号 | 訂正 | 記事 | 承認日付 | 承認 | 点検 | 担当 |
|----|----|----|------|----|----|----|
| △ | | | | | | |
| △ | | | | | | |
| △ | | | | | | |
| △ | | | | | | |
| △ | | | | | | |

(S)